

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年6月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2020/6/1	801	187	10	
2020/6/2	802	187	8	
2020/6/3	802	187	9	
2020/6/4	802	187	9	
2020/6/5	804	188	11	
2020/6/6	802	187	11	
2020/6/7	802	187	11	
2020/6/8	802	187	10	
2020/6/9	805	188	9	
2020/6/10	803	188	10	
2020/6/11	803	188	12	
2020/6/12	801	188	10	
2020/6/13	802	187	10	
2020/6/14	802	187	11	
2020/6/15	804	188	11	
2020/6/16	814	188	11	
2020/6/17	803	187	11	
2020/6/18	813	187	10	
2020/6/19	802	187	11	
2020/6/20	802	187	11	
2020/6/21	802	187	12	
2020/6/22	802	187	12	
2020/6/23	801	188	10	
2020/6/24	802	188	10	
2020/6/25	508	168	62	SDMの為降温操作中
2020/6/26	111	79	0	SDMの為冷却中
2020/6/27	30	31	0	SDMの為停止中
2020/6/28	22	23	0	SDMの為停止中
2020/6/29	21	23	0	SDMの為停止中
2020/6/30	23	24	0	SDMの為停止中
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	584.5 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 319.92 T/M 廃プラスチック類: 8.87 T/M 廃油類: 74.69 T/M
--------------	-----------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス (ng-TEQ/Nm ³) ng-TEQ/Nm ³
				硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			